

Di Natale Bertelli fábrica desde 1960 cilindros hidráulicos telescópicos para basculación agrícola e industrial con una producción anual de más de 65.000 unidades, siendo proveedor estratégico y de máxima fiabilidad en todos los mercados mundiales. Nuestros cilindros se fabrican con las siguientes características:

- Todas las materias primas (tubos, redondos macizos laminados,...) son de fabricación europea, certificadas para garantizar la máxima seguridad productiva, los certificados son archivados 5 años.
- Todos los componentes y los accesorios son proyectados con un coeficiente de seguridad $K_s=1,5$ en línea con las normas europeas de seguridad.
- Todos los trabajos son verificados mediante programas de control aprobados por la aseguración de la calidad, que prevé un control fase a fase sobre todo el proceso productivo.
- Todas las piezas son medidas con apropiados instrumentos periódicamente controlados y verificados en la sala de metrología en nuestras instalaciones.

Primera empresa europea de cilindros telescópicos en obtener la certificación UNI EN ISO 9001 02/1997

En el 2001 se obtuvo UNI EN ISO 9001-2000

En el 2010 se obtuvo UNI EN ISO 9001-2008



Todos los cilindros telescópicos DNB llevarán tarjeta identificativa y de homologación CE con referencia a la nueva normativa en vigor CE 2006/42.

		S.p.A. Cilindri Telescopici		CE	
Tipo	Type				
Pressione Max.	Max. Pression	Bar	Portata	Load	Ton.
Serie	Lot n.		Olio	Oil	Lt.
26077 Roè Volciano (BS) ITALY			www.dinatalebertelli.com		

PRUEBA:



Todos nuestros cilindros se prueban hasta fin de carrera a 240 bar lo que garantiza al 100 % nuestros artículos. Durante la prueba se lubrica internamente todos los componentes y en particular las guarniciones, evitando que estas se puedan dañar con el tiempo.

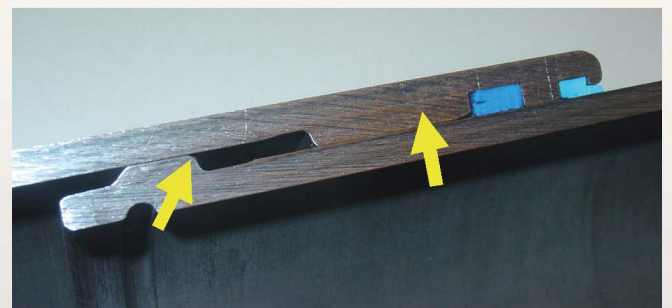


Tratamiento TF1 TENIFER:

DNB implantó este tratamiento en los años 70 y ha conseguido una notable experiencia en este proceso que se realiza de forma totalmente automática en nuestras instalaciones, con controles diarios del material tratado para garantizar la máxima calidad.

Las expansiones presentan un óptimo espesor anti fricción y un correcto brillo. Permite un perfecto deslizamiento de las expansiones y una mayor resistencia al uso y la fatiga.

Tratamiento principalmente utilizado en la industria automovilista y aeronautica para las piezas que superan los 900 millones de ciclos.



GUIAS

Las guías superiores se obtienen por la mecanización de un tubo laminado sin soldadura de gran espesor MW450 y E470HL de altísima resistencia mecánica adquirido a los dos productores europeos Mannesmann® y Tenaris-Dalmine®, lo que permite que la guía sea parte de la misma expansión. Las guías en acero están templadas, por lo que no sufre desgaste por el uso. Esta característica diferencia la calidad de nuestro producto con respecto a otros productores que usan la guía de plástico para el mismo cometido. Este procedimiento ofrece una ulterior garantía de seguridad permitiendo la máxima extensión del cilindro hasta fin de carrera.

EXPANSIONES

Las expansiones se obtienen partiendo del mismo tubo de gran espesor, por lo que los toques de las expansiones se consiguen mediante torneado, lo que garantiza la resistencia mecánica a esfuerzos axiales y radiales, y permite que el cilindro trabaje hasta fin de carrera .

SUPERFICIE LAPEADA

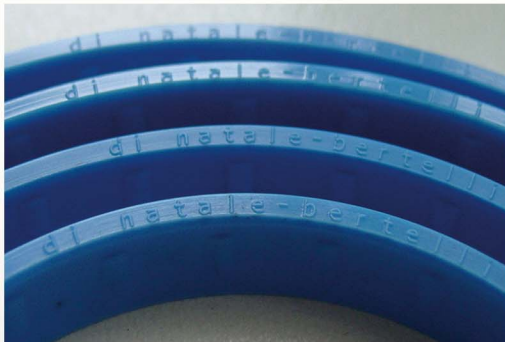
Las expansiones son expuestas a una fase posterior de lapeado superficial con la que se obtiene una rugosidad máxima: 0,2 micras con la consiguiente mayor durabilidad de las guarniciones que trabajan sobre una superficie más lisa.

RASCADORES Y GUARNICIONES

Están contruidos con poliuretano puro marca DuPont y tienen un doble labio de estanqueidad contra el agua, el polvo y contención de aceite.

T° entre -40° a +110° C, Velocidad 0,5 m/s , Presión 400 Bars, Rugosidad máx. adm. 0,50 micras

El proveedor es la empresa Guarnitec con más de 50 años de experiencia, propietaria también de la marca Tecnolan, Tecnoleo y Italseals, cada guarnición está marcada con nuestro logo para garantizar autenticidad.



CUBETA DE BLOQUEO

Es de forja, material más resistente a las exigencias mecánicas respecto a la cubeta torneada de redondo: Acero forjado S355J2G3 UNI 10025 Rm=510 N/mm². La forma aporta mayores espesores allí donde lo necesita, la final del cuerpo externo. La arandela O-ring trabaja sobre el fondo por lo que no debilita la estructura de la cubeta.



ASISTENCIA Y GARANTIA:

Gracias a nuestro programa informático, verificamos el tipo de cilindro más idóneo. La documentación obtenida podrá ser utilizada para la homologación y el manual CE, conjuntamente con la Declaración del Fabricante. La garantía Di Natale - Bertelli, S.p.A. tiene una duración de 18 meses, que cubre los accesorios y componentes de recambio y está incluida la inmediata sustitución del artículo.

